



**CNC-
Bohrerodiermaschine**

H32C

- XYZ - Achsen CNC gesteuert
- Wasser als Dielektrikum
- Bohren auf unebenen oder bombierten Oberflächen möglich
- Bohren von allen Metallen, auch Hartmetall
- LCD - Fernsteuerung
- Bohrungskordinaten können vom Drahtschneidprogramm übernommen werden

Standardausführung

XYZ - Achsen CNC gesteuert	automatische Zentralschmierung	Werkzeugbox
Glasmaßstäbe	Deionisierungs- und Filteranlage	ER - Spindel
Erstausrüstung (Führungen, Spannzangen, Dichtungen, MS - Elektroden) für Ø 0,5 und 1,0 mm		

technische Daten

max. Verfahrweg (X x Y)	350 x 250 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	350 mm
Tischgröße	600 x 300 mm	max. Werkstückgewicht	180 kg
Elektrodendurchmesser	0,2 - 6,0 mm	max. Arbeitsstrom	47 A
maximale Elektrodenlänge	400 mm	Leistungsaufnahme	3 kW
max. Werkstückgröße	800 x 400 x 300 mm	Wassertank	90 l
Platzbedarf (L x T x H)	2.185 x 1.875 x 2.330 mm	Gewicht	800 kg

optional

Spannzangen	automatischer Elektrodenwechsler 10-fach	Netzwerkfähigkeit
Führungen	automatischer Führungswechsler 4-fach	